



Condutores Elétricos

CATÁLOGO TÉCNICO



A confiança de sempre, a certeza do futuro.
ISSO É NEOCABLE!



A **ENERGIA** que nos leva ao **futuro** está aqui.

Somos a energia que conecta pessoas e impulsiona negócios.

Produzimos cabos elétricos de alumínio com a mais alta qualidade, flexibilidade para as demandas e um processo produtivo rigoroso. Com a maior garantia do setor – 5 anos – reforçamos nosso compromisso com a segurança e a eficiência dos projetos em todo o país.

Construímos relações éticas e duradouras com nossos parceiros, atendendo às expectativas e criando conexões que vão além dos negócios. Trabalhamos para um futuro mais seguro e eficiente, investindo continuamente em pesquisa e tecnologia.

Produtos – Qualidade que sustenta resultados.

Selecionamos materiais de alto desempenho, aplicamos controles de processo rígidos e realizamos testes de conformidade conforme normas técnicas, com certificações reconhecidas. O resultado são cabos confiáveis, consistentes e prontos para entregar performance em qualquer aplicação.

Pessoas – Nosso investimento para o amanhã.

Valorizamos e desenvolvemos nossas equipes com formação técnica contínua, saúde e segurança em primeiro lugar e uma cultura de ética e inclusão. Assim, garantimos suporte completo aos clientes e contribuímos para um mercado justo.

Neocable – a confiança de sempre, a certeza do futuro.

neocable
Condutores Elétricos

30
ANOS



SÓ QUEM TEM O MELHOR OFERECE A **MAIOR GARANTIA**

A **Neocable** é especialista na produção de cabos de alumínio, unindo equipamentos de **última geração** e um corpo técnico altamente qualificado para garantir desempenho, segurança e confiabilidade.

- ✓ Capacidade de trefilação de **20 mil toneladas/ano**.
- ✓ **Laboratório próprio**, com 100% dos cabos testados.
- ✓ Parque Fábril com área total de **45 mil m²**.
- ✓ Seções de **10 mm² a 630 mm²**.
- ✓ Linha de produção **escalável e flexível**.
- ✓ Indústria **100% brasileira**.



**Seções de
10mm² a 630mm²**

**Linha de produção
escalável e flexível**

**Matéria-prima
de alta qualidade**

Localização **estratégica**



Localizada próxima às **principais rodovias** do país.



A **60km** da cidade de São Paulo.



+ **Agilidade** nas entregas.

PADRÃO DE QUALIDADE



Homologada pelas principais concessionárias de energia do país.



Certificação ISO 9001.



Especialistas em cabos elétricos de alumínio.

HOMOLOGAÇÕES

A importância de cabos de alumínio homologados.

Em projetos de energia, a escolha do cabo impacta diretamente na segurança, desempenho e durabilidade da instalação. Utilizar cabos de alumínio homologados garante que cada metro de condutor atenda às normas técnicas brasileiras e internacionais, assegurando conformidade elétrica, térmica e mecânica.

Além da conformidade, a homologação é sinônimo de credibilidade: ela comprova que o produto foi testado em condições reais de operação, resistindo a variações de temperatura, intempéries e esforços mecânicos. Isso se traduz em menor risco de falhas, redução de paradas inesperadas e maior previsibilidade na operação das redes.

Para o mercado, cabos homologados significam tranquilidade no canteiro de obras, aprovação facilitada junto a concessionárias e suporte à longevidade dos ativos. É a garantia de que o investimento será convertido em energia segura, confiável e contínua.

CEMIG
A Melhor Energia do Brasil.

NEOENERGIA

GRUPO EQUATORIAL
ENERGIA

CPFL
ENERGIA

GRUPO energisa

COPEL
Pura Energia

Celesc
Distribuição S.A.

edp

RORAIMA
ENERGIA

AMAZONAS
ENERGIA

Cabos de Alumínio Protegidos Dupla Camada – Semicondutora + XLPE | 35 kV

Aplicação

Os Cabos de Alumínio Protegidos Dupla Camada – Semicondutora + XLPE são indicados para redes aéreas compactas em locais com restrição de espaço, na classe de tensão de 35 kV. Possuem camada semicondutora para controle de campo elétrico e cobertura externa em XLPE anti-tracking, assegurando elevada rigidez dielétrica e resistência ao trilhamento elétrico.

Suportam contatos ocasionais com galhos, ferragens aterradas e névoa salina sem provocar curto-círcito, permitindo reduzir o espaçamento fase-fase, otimizar a posteação e diminuir custos de servidão.

Temperaturas máximas de operação

- **Em regime permanente:** 90 °C
- **Em sobrecarga:** 130 °C
- **Em curto-círcito:** 250 °C

Classe de tensão

35 kVca

Normas de referência

- ABNT NBR 11873 – Cabos protegidos para redes aéreas até 35 kV
- IEC 60587 / ASTM D2303 – Ensaio de tracking/erosão em polímeros
- ABNT NBR NM 280 – Classes de encordoamento do condutor

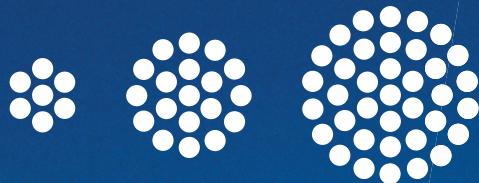
Características construtivas

- **Condutor:** alumínio 1350, encordoamento compactado classe 2; opção de bloqueio longitudinal d'água.
- **Camada semicondutora:** composto termofixo de baixa resistividade (< 100 Ω·m).
- **Cobertura externa:** XLPE termofixo (90 °C).

Seções disponíveis

70 a 300 mm²

FORMAÇÃO TÍPICA



Cabos de Alumínio Protegidos

Dupla Camada – Semicondutora + XLPE | 35 kV

ABNT NBR 11873

Seção nominal	Número de fios	Diâmetro do condutor	Espessura		Diâmetro externo	Peso nominal	Resistência Elétrica a 20°C	Capacidade de Corrente ¹	
			Semicondutora	XLPE				30° Ambiente e Condutor 90°C	40° Ambiente e Condutor 90°C
mm ²	n°	mm	mm	mm	mm	kg/km	Ω/km	A	A
70	19	9,85	0,5	7,6	26,05	609,54	0,443	401	358
95	19	11,65	0,5	7,6	26,85	727,66	0,320	481	431
120	19	13,35	0,5	7,6	28,55	845,87	0,252	551	493
150	19	14,35	0,5	7,6	29,55	934,50	0,206	620	554
185	37	16,05	0,5	7,6	31,25	1066,48	0,164	706	631
240	37	18,40	0,5	7,6	33,60	1272,56	0,125	827	739
300	37	20,40	0,5	7,6	35,60	1454,79	0,100	943	843

Para todos os efeitos técnicos, a capacidade de condução de corrente dos cabos deverá ser calculada considerando obrigatoriamente as seguintes condições de referência: temperatura ambiente de 30 °C e 40 °C; temperatura do condutor de 70 °C e 90 °C; velocidade do vento de 2,2 km/h; intensidade de radiação solar de 1.000 W/m²; coeficiente de emissividade da cobertura igual a 0,8; coeficiente de absorção solar da cobertura igual a 0,4; resistência elétrica em corrente alternada considerada apenas com o efeito pelicular; e frequência de 60 Hz. O cumprimento integral desses parâmetros constitui requisito indispensável para a validade e aplicabilidade das tabelas de capacidade de condução de corrente, não sendo admitida qualquer interpretação ou utilização que desconsidere os limites técnicos aqui estabelecidos.

Embalagem e Transporte

Os condutores de alumínio Neocable são acondicionados em carretéis de madeira tratados quimicamente com antifungos. Após a bobinagem, o fechamento é feito de forma total ou parcial, com ripas e duas cintas metálicas.



Posição vertical

O transporte dos carretéis deve ser feito sempre com as laterais na posição vertical, devidamente calçados e amarrados.



Posição horizontal

Os carretéis de madeira não podem ser armazenados ou transportados na posição horizontal.

Acondicionamento

O acondicionamento é realizado em lances padrão, podendo variar conforme o cabo ou a necessidade do cliente.

Variações permitidas:

- **Cabos nus:** $\pm 5\%$
- **Cabos cobertos:** 0 a $+3\%$
- **Cabos multiplexados:** $\pm 3\%$

A embalagem e o armazenamento seguem as normas técnicas para garantir a segurança e a qualidade durante todo o processo logístico:

NBR 11137: requisitos para manuseio, dimensões e materiais das bobinas, garantindo que os cabos permaneçam protegidos e organizados.

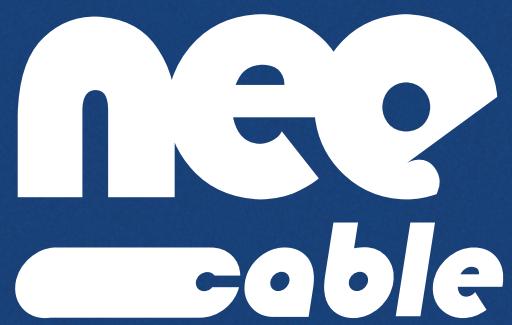
NBR 7310: armazenamento, transporte e utilização de bobinas com fios, cabos ou cordoalhas de aço.

NBR 7312: requisitos para embalagem de cabos em rolos, orientando sobre enrolamento e proteção de cabos menores, facilitando a distribuição e manuseio sem comprometer a integridade do produto.

Atenção:

Os carretéis de madeira não podem ser rolados.

A amarração dos carretéis sobre as carretas deve ser feita pelo centro, utilizando bucha, correntes ou cabo de aço com esticadores.



Condutores Elétricos

📞 (11) 4891-1226

🌐 neocable.com.br

✉ contato@neocable.com.br